

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1002/CE+

Характеристики

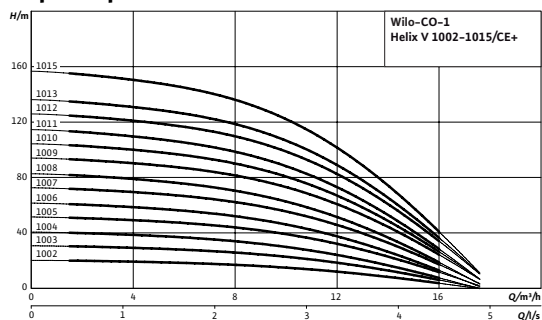
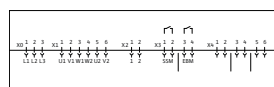


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания, насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

Питьевая вода

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Частота вращения n 2900 об/мин

Макс. температура перекачиваемой жидкости T 50 °C

Температура окружающей среды, макс. T 40 °C

Максимальное рабочее давление p_{max} 16 бар

Входное давление $p_{max.}$ 6 бар

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания RPS Rp 1½

Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны RPD R 1½

Электроподключение (другие исполнения – по запросу)

Подключение к сети 3~230/400 В, 50 Гц

Коммутационная способность P_2 макс. [кВт] макс. 10А (при > 4 кВт последовательно включаемом электромеханическом блоке питания)

4

Предохранители со стороны сети [АС 3] В соответствии с мощностью мотора и предписаниями предприятия энергоснабжения

Число секций 2

Количество резервных насосов 0

Кол. рабочих насосов 1

Мотор

Класс нагревостойкости изоляции F

Степень защиты IP 54

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1002/CE+

Номинальная мощность мотора	P_2	0.7500 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3.060 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1.620 А

Материалы

Секции	1.4301
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	1.4301
Вал насоса	1.0503
Рабочее колесо	1.4307
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-1 Helix V 1002/CE+
Арт.-№	2534076
Вес, прим.	m 61 кг

• = имеется, = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

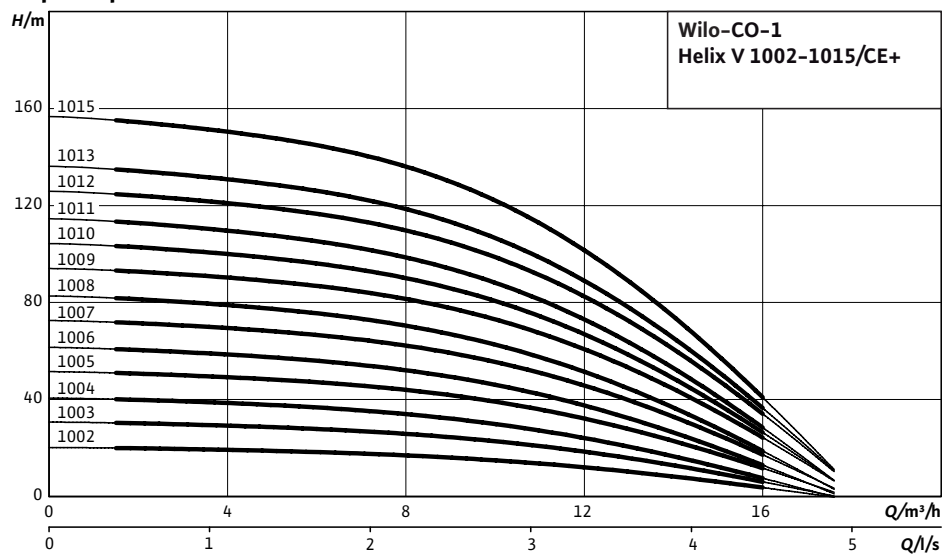
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Характеристики: Wilo-CO-1 Helix V 1002/CE+

Характеристики



Данные для заказа: Wilo-CO-1 Helix V 1002/CE+

Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-1 Helix V 1002/CE+
Арт.-№		2534076
Номер EAN		4048482153322
Ценовая группа		W7
Вес, прим.	<i>m</i>	61 кг
Длина x Ширина x Высота (упаков.)		616мм x 300мм x 970мм
Объем упаковки	<i>V</i>	179,26 л

Тексты заявок: Wilo-CO-1 Helix V 1002/CE+

Установка для водоснабжения в качестве компактной установки для повышения давления или в качестве установки для водоснабжения для подключения к приемному резервуару/системе водоснабжения. Состоит из: нормально всасывающего вертикального многоступенчатого высоконапорного центробежного насоса из нержавеющей стали с мотором стандарта IE2. Рабочие колеса, ведущие колеса, ступенчатый корпус из нержавеющей стали 1.4307. Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301. Манжетное уплотнение посредством не зависящего от направления вращения скользящего торцевого уплотнения в картриджном исполнении для простого обслуживания. Мембранный напорный бак (емкостью 8 л) с проточным оборудованием, соответствующим стандарту DIN 4807, встроенным обратным клапаном, датчиком давления 4–20 мА и манометром для автоматического управления установкой. Прибор управления CE+ для установок CO-1 с насосом Helix V. С установленным реле мотора, выключателем «ручной–0–автоматический». Переключение насоса с помощью датчика давления в сочетании с прибором управления CE+. Реле защиты от сухого хода. Световая индикация эксплуатации и неисправности, а также беспотенциальные контакты для обобщенной сигнализации неисправности и рабочего состояния. Готова к подключению, установлена на фундаментной раме и соединена трубопроводами с запорной арматурой с напорной стороны.

Особенности/преимущества продукции

- Надежность системы за счет использования высоконапорных центробежных насосов из нержавеющей стали серии Helix V
- Высокоэффективная гидравлика насоса в сочетании со стандартными моторами IE2
- Простота настройки и надежность в работе за счет использования прибора управления CE+
- Установки, отвечающие требованиям заказчика, по заказу

Оснащение/функции

- Автоматическая система управления насосом с регулятором CE+
- 1 насос серии Helix V со стандартным мотором IE2
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Фундаментная рама из оцинкованной стали с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами, обеспечивающими хорошую изоляцию корпусного шума
- Запорная заслонка, напорная сторона
- Обратный клапан, напорная сторона
- Мембранный напорный бак 8 л, PN16, напорная сторона
- Датчик давления, напорная сторона
- Манометр, напорная сторона

Регулятор Wilo-Ecopontu CE+

Электронный центральный блок регулирования, класс защиты IP 54, оснащен главным выключателем, переключателем для каждого насоса с функциями [Ручной (отключается через определенное время)] – [0] – [Автоматический], а также индикаторами/контрольными светодиодами, загораящимися при отсутствии воды и показывающими рабочее состояние/неисправность для каждого насоса, а также индикатором на алфавитно-цифровом экране.

Рекомендуемые принадлежности

- Опциональный комплект WMS для защиты от сухого хода, сторона всасывания

Материалы

Секции: 1.4301

Напорный кожух: 1.4301

Подшипники: Графит типа В

Корпус насоса: 1.4301

Вал насоса: 1.0503

Рабочее колесо: 1.4307

Статическое уплотнение: EPDM

Mechanical seal: Q1BE3GG

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ: •

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода: •

Питьевая вода: •

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*): •

Тексты заявок: Wilo-CO-1 Helix V 1002/CE+

Мощность

Частота вращения: 2900 об/мин

Макс. температура перекачиваемой жидкости: 50 °C

Температура окружающей среды, макс.: 40 °C

Стандартное исполнение для рабочего давления: 16 бар

Входное давление: 6 бар

Ступени давления переключения: 6/10/16 бар

Номинальный внутренний диаметр для подсоединения, с напорной стороны: R 1¼ – DN 80

Номинальный внутренний диаметр для подсоединения, на стороне всасывания: Rp 1 – DN 80

Электроподключение (другие исполнения – по запросу)

Подключение к сети: 3~230/400 В, 50 Гц

Коммутационная способность P_2 макс. [кВт] макс. 10А (при > 4 кВт последовательно включаемом электромеханическом блоке питания): 4

Предохранители со стороны сети [АС 3]: В соответствии с мощностью мотора и предписаниями предприятия энергоснабжения

Число секций: 2

Количество резервных насосов: 0

Кол. рабочих насосов: 1

Мотор

Класс нагревостойкости изоляции: F

Степень защиты: IP 54

Номинальная мощность мотора: 0.7500 кВт

Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц: 1.620 А

Данные для заказа

Вес, прим.: 61 кг

Тип: CO-1 Helix V 1002/CE+

Арт.-№: 2534076